

## TankLine «Process»

Система управления линией емкостей для производства кисломолочных продуктов

### ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ:

Економ-вариант – на контроллере серии [SMH](#) производства [Segnetics](#)

Brand-вариант - на контроллере серии [Simatic S7](#) производства [Siemens](#)

### ФУНКЦИИ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ:

- автоматическое соблюдение заданной последовательности операций;
- автоматическое поддержание заданных технологических параметров;
- автоматическое поддержание температуры теплоносителя;
- **визуализация прохождения технологического процесса** в реальном времени
- полноценная визуализация при наличии сенсорной панели [Siemens](#) или [Weintek](#);
- индикация температуры продукта в каждой емкости;
- **контроль уровня заполнения ёмкости в килограммах**;
- отображение текущих и заданных параметров технологического процесса;
- **отображение температурно-временных графиков** по каждому датчику температуры;
- включение/выключение подсветки;
- включение/выключение привода мешалки (периодический и непрерывный режим);
- частотное регулирование скорости вращения мешалки (опция);
- блокировка перемешивающего устройства при открытии люка в ёмкости (при наличии датчика на крышке люка);
- режим мойки ёмкости (исключает ложные срабатывания датчиков верхнего уровня при попадании на них моющего раствора);
- отображение и архивирование аварийных сообщений;
- **архивирование и обработка данных о работе установки** (с возможностью перевода в наглядную графическую форму);
- возможность **передачи данных в приложения 1С-Предприятие** (только на контроллере [Siemens](#))
- звуковая и световая сигнализация (контроль уровня заполнения и т.п.);
- отображение аварийных сообщений (срабатывание тепловых защит двигателей и т.п.);
- другие функции (при наличии дополнительных исполнительных механизмов и датчиков в составе установки).



Узнайте [Преимущества и Выгоды](#) от внедрения системы на базе контроллера Segnetics



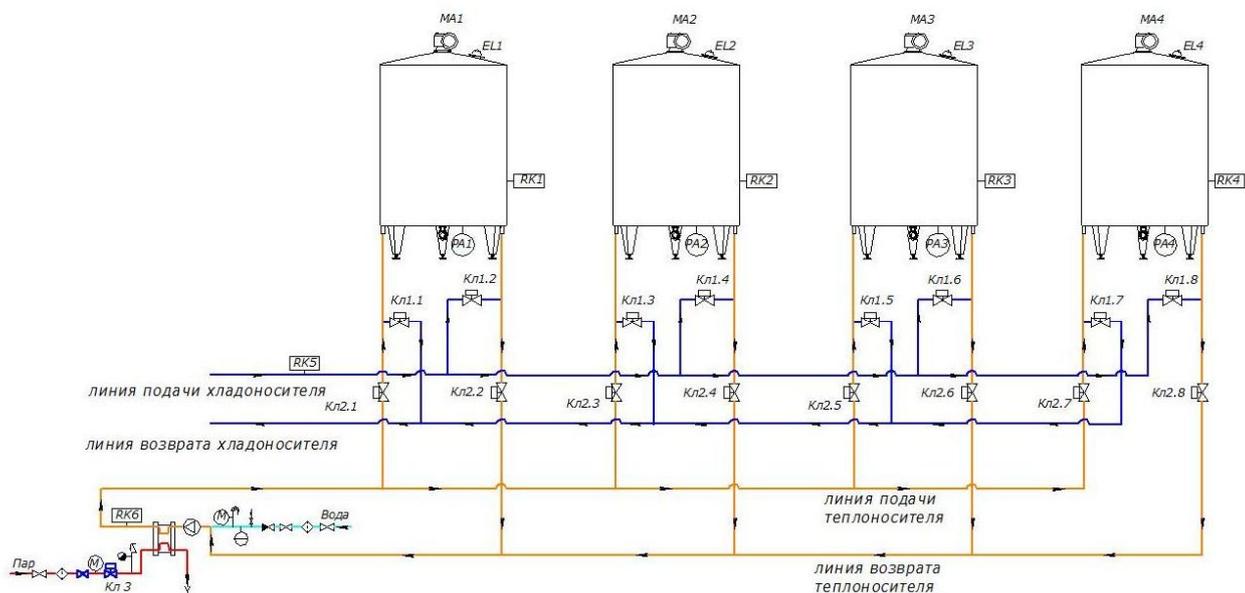
Получите дополнительную информацию о предлагаемых нами решениях в разделе [Техподдержка](#)



Оформите [Заявку](#) на получение типового коммерческого предложения

## TankLine "Process" – Система управления линией емкостей для производства кисломолочных продуктов

### Схема технологическая



#### Условные обозначения:

RK1- RK6 - датчик термосопротивления

PA1-PA4 - датчик давления

EL1-EL4 - лампа осветительная

MA1-MA4 - электродвигатель перемешивающего устройства

Кл1.1-Кл1.8 - клапан пневмоуправляемый отсечной на линии подачи/возврата хладоносителя

Кл2.1-Кл2.8 - клапан пневмоуправляемый отсечной на линии подачи/возврата теплоносителя

Кл 3 - клапан пневмоуправляемый регулирующий на линии подачи пара